



## ATELIER CARROSSERIE ET PEINTURE

DRESTER

IRT  
SYSTEM

Herkules

Réflecteurs plaqués or	Infrarouge	Ultraviolets UV-A	LED Ultraviolets UV-A	Lunettes de sécurité obligatoires	Puissante ventilation >20,000 h	Sécheur mobile	Sécheur sur rail	Contrôle de distance pour les programmes préconfigurés	Moniteur de temp. sans contact	Sur batterie	Sur secteur	Portable



## IRT POLYMÉRISATION PAR INFRAROUGES

### Étude approfondie des besoins de l'atelier de carrosserie en termes de chauffe

Pour assurer le meilleur transfert thermique possible, tous les sècheurs IRT à infrarouges (IR) sont équipés de réflecteurs plaqués or uniques.

Les réflecteurs IRT assurent une distribution optimale de la chaleur et couvrent une plus grande surface de polymérisation. Les infrarouges à ondes courtes produisent instantanément une puissance thermique maximale et pénètrent en profondeur dans la peinture. La peinture durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.

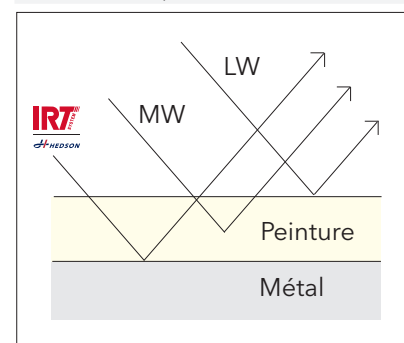
Les pertes thermiques dans l'air sont minimales et toute l'énergie est transférée à la surface. Les sècheurs IR IRT irradient l'objet et ne chauffent pas l'air alentours, réduisant ainsi les pertes d'énergie.

- Utilisation rationnelle de l'énergie
- Temps de séchage courts
- Grande surface de traitement
- Résultats de polymérisation de qualité supérieure

#### TEMPS DE DURCISSEMENT IRT

Mastic	5-6 minutes
Enduit, clair / foncé	7-15 min
Peinture à base d'eau	4-6 min
Couche de fond	4-8 min
Couche de finition / vernis, enduit plastique	4-15 min
Couche de finition / vernis plastique, polymérisation douce	5-17 min
Couche finale	2-4 min

Les temps de polymérisation sont extrêmement courts. Les durées indiquées ci-dessus s'appliquent à la gamme PcAuto. Ajoutez une ou deux minutes pour les autres modèles.



#### SCHEMA SIMPLIFIE

La chaleur à ondes courtes durcit de l'intérieur vers l'extérieur, sans emprisonner les solvants et l'humidité.



#### CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE.

Recherchez ces symboles pour la mesure de la température (pyromètre), le cercle laser et le capteur de distance numérique. La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.



**IRT**  
SYSTEM**Vip Tools**

## IRT 1

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)  
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Une lampe - puissance fournie 1 kW
- Réflecteur plaqué or
- Polymérisation optimale à 30 cm de la surface à traiter

### DIMENSIONS

Portable (long. x haut. x prof.)	418x196x66 mm
Poids portable	1,8 kg
Support (haut. x larg.)	1 450 x 350 mm
Poids du support	10 kg
Surface de polymérisation*	0,17 m <sup>2</sup>

\* Surface de polymérisation à une distance de 30 cm

### IRT 1 PREPCURE, PORTABLE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800429	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800624	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800431	4 A	1 kW	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800432	9 A	1 kW	15 A	100V, monophasé, AUS	50-60 Hz
800428	9 A	1 kW	15 A	110V, monophasé, NA (sauf ETL)	50-60 Hz
800524	9 A	1 kW	15 A	110V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie)	50-60 Hz

### SUPPORT POUR IRT 1

Référence :	Tension	
800460	230V, monophasé, UE	Support avec minuterie
800598	-	Support sans minuterie



## IRT 2

Tenir à la main ou fixer sur un pied support (en option)  
pour les petits travaux de peinture et le travail sur panneaux

- Deux lampes - puissance fournie 2 kW
- Réflecteurs plaqués or
- Polymérisation optimale à 40-60 cm de la surface à traiter

### DIMENSIONS

Portable (long. x haut. x prof.)	411x206x147 mm
Poids portable	2,8 kg
Support (haut. x larg.)	1 450 x 350 mm
Poids du support	10 kg
Surface de polymérisation*	0,44 m <sup>2</sup>

\* Surface de polymérisation à une distance de 60 cm

### IRT 2 PREPCURE, PORTABLE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800433	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800625	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800472	9 A	2 kW	13 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800434	9 A	2 kW	15 A	240V, monophasé, NA ETL (fixé sur support - pas de minuterie)	50-60 Hz

### SUPPORT POUR IRT 2

Référence :	Tension	
800460	230V, monophasé, UE	Support avec minuterie
800598	-	Support sans minuterie





### IRT 3

#### Sécheur réglable en position verticale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 531 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	88-1 300 mm
Largeur	694 mm
Poids	23 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



#### IRT 3 PREPCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800610	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800473	13 A	3 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800474	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800612	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz

### IRT 4

#### Sécheur ajustable en position verticale ou horizontale

- Une cassette équipée de 3 lampes IR, hauteur max. 2 150 mm
- Minuteries numériques - flash désactivé / Cuisson complète 30 + 30 minutes
- Les réglages restent enregistrés après la mise hors tension

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 574 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	160-2 150 mm
Largeur	1 188 mm
Poids	46 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



#### IRT 4 PREPCURE

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800611	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800443	13 A	3 kW	13 A	230V, monophasé, UK (prise UK)	50-60 Hz
800617	13 A	3 kW	16 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800615	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



## IRT 3-1

### Sécheur standard avec contrôle du processus

- Une cassette équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 435 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 550 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	53 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

#### IRT 3-1 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Référence :
800450	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800451	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800447	8 A	3 kW	10 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800483	4 A	3 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800467	13 A	3 kW	20 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



## IRT 3-2

### Polymérisation efficace pour tous types de matériaux de peinture

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Processus de polymérisation informatisé, 12 programmes prédéfinis et 3 programmes personnalisés
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 435 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 550 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	62 kg
Surface de polymérisation*	2,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

#### IRT 3-2 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800453	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800454	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800459	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800455	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800484	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800458	26 A	6 kW	30 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz



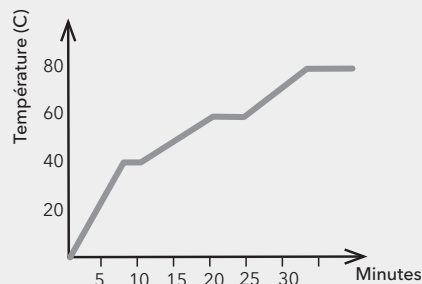


**CONTRÔLE AVANCÉ AUTOMATIQUE DE LA DISTANCE ET DE LA TEMPÉRATURE :**

Mesure de la température par pyromètre, indicateur par cercle laser et capteur de distance numérique.

La température de surface est mesurée en permanence et la puissance effective régulée en une fraction de seconde pour des résultats de polymérisation optimaux.

Permet également des cycles de séchage en 3 étapes.



Exemple d'un cycle de polymérisation en 3 étapes, utilisé pour le collage de panneaux, les colles de construction etc.



**IRT 4-1 ET 4-2 PCAUTO**

Sécheur grande puissance, facile à utiliser avec une technologie de polymérisation avancée jusqu'à 110 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (3 personnalisables)
- Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée
- Le capteur électronique de distance indique la distance correcte par rapport à la surface de polymérisation

DIMENSIONS	IRT 4-1	IRT 4-2
Hauteur du support	1 450 mm	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2 500 mm	80-2 500 mm
Largeur	1 230 mm	1 230 mm
Poids	53 kg	62 kg
Surface de polymérisation*	1,1 x 1,5 m	2,2 x 1,5 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

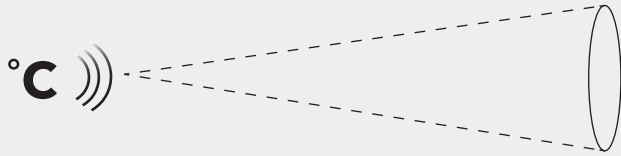


**IRT 4-1 PCAUTO**

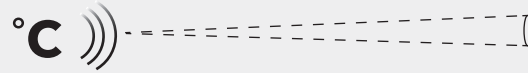
Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800423	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800425	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800421	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800426	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800485	15 A	6 kW	16 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800422	26 A	6 kW	30 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz
800468	15 A	6 kW	16 A	230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800427	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800613	13 A	6 kW	20 A	440-480V, biphasé, 3 fils, NA ETL	50-60 Hz

**IRT 4-2 PCAUTO**

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800418	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, 4 fils, UE	50-60 Hz
800400	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, 5 fils, UE	50-60 Hz
800413	30 A	12 kW	32 A	230V, triphasé, UE	50-60 Hz
800415	30 A	12 kW	32 A	200V, 3 PH, 4P, JP	50-60 Hz
800417	16 A	12 kW	16 A	400V, triphasé, AUS	50-60 Hz
800411	48 A	12 kW	50 A	230V, monophasé, NA ETL	50-60 Hz
800414	30 A	12 kW	30 A	230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800419	16 A	12 kW	20 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800614	26 A	12 kW	30 A	440-480V, biphasé, NA ETL	50-60 Hz

**PCAUTO :**

Positionné à 60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 30 cm (ratio pyromètre 1:2). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.

**DTP :**

Positionné à 40-60 cm de la surface de polymérisation. La zone type du cercle laser mesure Ø 3-4 cm (ratio pyromètre 1:15). Le pyromètre détermine une température moyenne relevée dans cette zone.



## SÉCHEURS HAUTE TEMPÉRATURE IRT

Pour les retouches et la polymérisation de matériaux de peinture jusqu'à 200 °C

- Contrôle de la température et mesure de la distance automatiques
- 15 programmes de traitement (personnalisables)
- Polymérisation des retouches type, piliers A / B / C et tôles plus épaisses



**IRT 424 DTP 4-1**



**IRT 464 DTP 4-2**

### SÉCHEURS IRT HAUTE TEMPÉRATURE

Cassette	Surface de séchage (long. x haut.)	Nbre de cassettes	Nbre de lampes	Puis- sance
IRT 4 HI-BAKE	300 x 300 mm	1	3	3 kW
IRT 424 DTP 4-1	400 x 300 mm	1	2	4 kW
IRT 424 DTP 4-2	1 000 x 300 mm	2	4	8 kW
IRT 425 DTP 4-1	500 x 300 mm	1	2	4 kW
IRT 425 DTP 4-2	1 200 x 300 mm	2	4	8 kW
IRT 428 DTP 4-1	800 x 300 mm	1	2	6 kW
IRT 428 DTP 4-2	1 800 x 300 mm	2	4	12 kW
IRT 464 DTP 4-1 (6 kW)	600 x 600 mm	1	6	6 kW
IRT 464 DTP 4-1 (10 kW)	600 x 600 mm	1	6	10 kW
IRT 464 DTP 4-2 (12 kW)	1 200 x 600 mm	2	12	12 kW
IRT 464 DTP 4-2 (20 kW)	1 200 x 600 mm	2	12	20 kW

Pour obtenir des conseils sur le choix d'un sécheur DTP IRT adéquat, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.



**IRT 4 HI-BAKE**

HiBake constitue une alternative MANUELLE au modèle DTP, offrant une évaporation de 50 % et une cuisson complète à 100 %.



## **POLYMÉRISATION PAR ULTRAVIOLETS (UV-A)**

### **Sécheurs UV-A avec excellentes performances de polymérisation**

*L'intensité de tous les modèles IRT UV-A est exceptionnelle et garantit les meilleurs résultats, même pour la polymérisation des couches d'enduit épaisses.*

Les lampes UV-A mobiles sous pression à haut rendement sont équipées d'une ou deux lampes UV-A 1 000 W pouvant polymériser des matériaux par UV-A en quelques minutes seulement. Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Un interrupteur de sécurité empêche les lampes de s'allumer si le verre est cassé.

Nos modèles UV-A LED sont extrêmement performants et peuvent polymériser les apprêts et les enduits par UV-A en quelques secondes.

- Une intensité exceptionnelle
- Polymérisation durable et de grande qualité
- Développé avec les plus grands fabricants de peinture

#### **MODÈLES PORTABLES, UV-A LED**

Modèles fonctionnant sur batterie ou secteur disponibles en 365 nm et 395 nm. LED UV-A haute intensité, polyvalente et précise, polymérisation avec longueurs d'ondes spécifiques.

#### **MODÈLES MOBILES, LAMPES UV-A SOUS PRESSION**

Mobile, grande longévité, faible entretien, polymérisation aux UV-A haut rendement avec des grandes surfaces de traitement.

#### **POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ**

Rapport de sécurité établi par un tiers (EN62471) pour la sécurité de l'opérateur. Pour plus de sécurité, les modules UV-LED et les ampoules basse pression sont installés derrière le verre de protection. Lampe avec ampoule basse pression sans ozone.

#### **LA SÉCURITÉ AVANT TOUT**

*Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.*





### IRT UVA 1-3

#### Polymérisation avec des lampes UV-A haut rendement

- Traitement des surfaces verticales
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

#### IRT UVA 1 PREPCURE 3

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800604	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800668	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800671	1 kW UV-A	15 A	230V, triphasé, NA	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 531 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	60-1 310 mm
Largeur	694 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,0 m

\* À une distance de 55 cm



### IRT UVA 1-4

#### Polymérisation aux UV-A durable de grande qualité

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Une lampe UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 448 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	35-2 200 mm
Largeur	1 224 mm
Poids	65 kg
Surface de polymérisation*	1,0 x 1,0 m

#### IRT UVA 1 PREPCURE 4

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800621	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz
800669	1 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, AUS et ARG type I	50-60 Hz
800672	1 kW UV-A	15 A	230V, triphasé, NA	50-60 Hz

\* À une distance de 55 cm



### IRT UVA 2-4

#### Grande zone de traitement avec deux lampes UV-A

- Pied support polyvalent permettant le traitement des toits des véhicules
- Deux lampes UV-A avec verre de protection
- Temps de polymérisation est régulé par une minuterie électronique

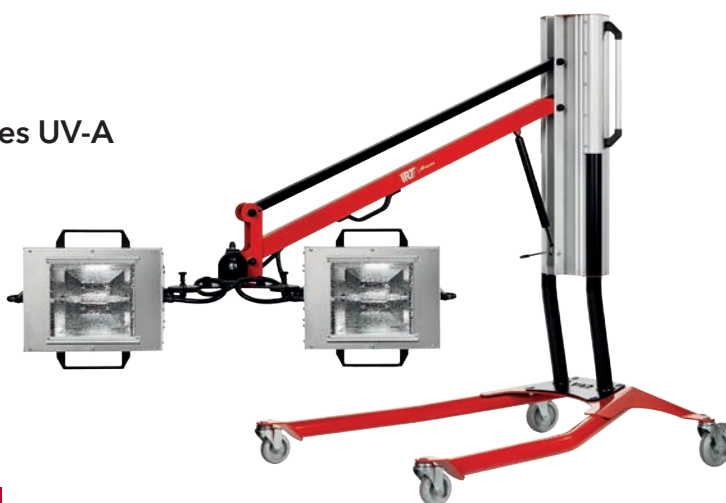
#### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 448 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	35-2 200 mm
Largeur	1 224 mm
Poids	81 kg
Surface de polymérisation*	1,8 x 1,0 m

\* À une distance de 55 cm

#### IRT UVA 2 PREPCURE 4

Référence :	Puissance	Fusible	Tension	Fréquence
800622	2 kW UV-A	10 A	230V, monophasé, UE	50-60 Hz





## COMBINAISON DE POLYMÉRISATION PAR IR ET UV-A

### Nos meilleurs séchoirs IR et UV-A en un seul dispositif

*Le sécheur IRT COMBI est un dispositif 2 en 1 - un gain de place considérable dans l'atelier et une flexibilité totale.*

Ce sécheur mobile unique associe des infrarouges à ondes courtes et des rayons UV-A. Une cassette comprend 4 lampes IR et 1 lampe UV-A.

Les lampes UVA ont une intensité exceptionnelle permettant d'obtenir le meilleur résultat de polymérisation. Les lampes infrarouges sont montées sur des réflecteurs plaqués or réfléchissant jusqu'à 97 % des rayonnements de courte longueur d'onde.

Le IRT COMBI intègre 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés pour la peinture à base d'eau et de solvants, du mastic au vernis. Proposés en version mobile flexible, ou en version glissant sur rail, facilement déplaçable.

- Polymérisation durable et de grande qualité
- Une solution gain de place
- Séchage IR à ondes courtes et polymérisation par UV-A

### POLYMÉRISATION PAR UV-A EN TOUTE SÉCURITÉ

Les lampes sans ozone et le verre de protection filtrent le rayonnement des UV-B et UV-C. Si le verre est cassé ou manquant, la lampe est dotée d'un interrupteur de sécurité qui l'empêche de s'allumer.

### FLEXIBILITÉ ET PERFORMANCES

Des techniques de séchage par infrarouges et UV-A gain de place, qui peuvent fonctionner individuellement ou en séquence.

### LA SÉCURITÉ AVANT TOUT

*Le port de lunettes de sécurité UV est obligatoire lors du remplacement d'une lampe UV-A. Nous fournissons une paire de lunettes de sécurité avec chaque unité livrée.*



## IRT 4-1 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	70 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire  
\*\* À une distance de 55 cm



### IRT COMBI 4-1 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800605	IR : 6 kW UVA : 1,2 kW	10 A	IR : 9 A UVA : 3 A	380-420 V, triphasé/PE	50-60 Hz

## IRT 4-2 IR-UVA

Sécheur mobile avec combinaison unique de techniques IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- Comprend 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Facile à positionner

### DIMENSIONS

Hauteur du support	1 450 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Largeur	1 230 mm
Poids	85 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire  
\*\* À une distance de 55 cm



### IRT COMBI 4-2 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800606	IR : 12 kW UVA : 2,4 kW	16 A	IR : 16 A UVA : 6 A	380-420 V, triphasé/PE	50-60 Hz



### IRT 4-10 IR-UVA

#### Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Une cassette équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



#### IRT COMBI 4-10 IR-UVA

Référence	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800618	IR : 6 kW UVA : 1,2 kW	Max 100 A	IR : 9 A UVA : 3 A	380-420 V, triphase/PE	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Poids	70 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	1,1 x 1,5 m
- UV-A**	1,0 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

\*\* À une distance de 55 cm

### IRT 4-20 IR-UVA

#### Sécheur sur rail avec rayons IR et UV-A

- Deux cassettes, chacune équipée de 4 lampes IR et 1 lampe UV-A
- 12 programmes IR et 3 programmes UV-A pré-enregistrés
- Combinaison unique de polymérisation par IR et UV-A



#### IRT COMBI 4-20 IR-UVA

Référence :	Puissance	Fusible	Courant électrique	Tension	Fréquence
800619	IR : 12 kW UVA : 2,4 kW	Max 100 A	IR : 16 A UVA : 6 A	380-420 V, triphase/PE	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	80-2240 mm
Poids	85 kg
Surface de polymérisation	
- IR*	2,2 x 1,5 m
- UV-A**	1,8 x 1,0 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

\*\* À une distance de 55 cm



#### PERSONNALISATION DE L'ATELIER

Pour obtenir des conseils sur la personnalisation de votre atelier, veuillez contacter votre distributeur ou votre contact commercial IRT.

## IRT SYSTÈMES SUR RAIL

### Sur mesure pour zone de préparation et cabine de peinture

#### Sécurité opérationnelle avec câbles intégrés

Le système IRT sur rail peut être équipé de plusieurs dispositifs de chauffage suspendus à des bras équilibrés qui glissent facilement sur les rails.

Avec le système de rails IRT, vous pouvez rapidement manœuvrer le sècheur dans la position de polymérisation optimale pour atteindre facilement toutes les parties du véhicule, sans être gêné par des câbles qui traînent au sol. Le système IRT sur rail est proposé dans différentes formes et tailles et est personnalisable pour s'adapter à tous les types d'ateliers.

#### SÉCURITÉ OPÉRATIONNELLE

Une qualité supérieure avec rails fermés et système de câbles intégrés prolonge la durée de vie et crée un environnement sans entretien.

#### FAIBLE HAUTEUR POUR CONVENIR AUX ATELIERS

Une longue expérience dans l'installation de systèmes sur rails a permis d'obtenir une construction extrêmement basse.

#### POUR ZONE DE PRÉPARATION ET CABINE DE PEINTURE

Notre système de traverse standard à suspension latérale convient à la plupart des ateliers. Des solutions personnalisées sont également disponibles pour s'adapter à toutes les zones de préparation et cabines de peinture.



**SYSTÈME DE RAIL TRANSVERSAL À SUSPENSION LATÉRALE** Standard.  
(Longueur max du rail transversal : 7 m)

**SYSTÈME DE TRAVERSES SUSPENDUES**



**SYSTÈME DE RAILS MURAUX**



**SYSTÈME DE RAILS**



## SÉCHEURS SUR RAIL IRT

Les sècheurs glissent facilement et sont auto-équilibrés



### SÛR ET PROPRE

L'alimentation électrique étant intégrée dans les rails, aucun câble ne traîne au sol au risque d'entraver le travail et brasser la poussière.



### SYSTÈME DE CONTRÔLE IRT

Système avancé ergonomique, préprogrammé pour surveiller le processus de polymérisation.



### SYSTÈME DE SURVEILLANCE ET ANTI-POUSSIÈRE

En option. Ce système s'utilise dans les cabines de peinture fermées ou dans les cabines combinées de peinture et de séchage. Contrôle de sécurité de l'unité et protection des cassettes.



### IRT 3-20

Adapté à la zone de préparation et à la cabine de vaporisation

- Deux cassettes - chacune équipée de 3 lampes IR
- Capteur électronique de distance
- Processus de polymérisation informatisé

#### IRT 3-20 PCD

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800477	15 A	6 kW	16 A	200-230V, triphasé, EU, JP	50-60 Hz
800463	9 A	6 kW	16 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	2,0 x 1,1 m

\* Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



## IRT 4-10

### Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Une cassette équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



#### IRT 4-10 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800489	9 A	6 kW	10 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz
800525	15 A	6 kW	20 A	200-230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800494	9 A	6 kW	15 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	50 kg
Surface de polymérisation*	1,1 x 1,5 m

\*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire

## IRT 4-20

### Une technologie de pointe, simple d'utilisation

- Deux cassettes équipée de 4 lampes IR
- Contrôle la température à l'aide d'un pyromètre et d'un cercle laser
- Contrôle informatisé de la polymérisation
- Capteur électronique de distance



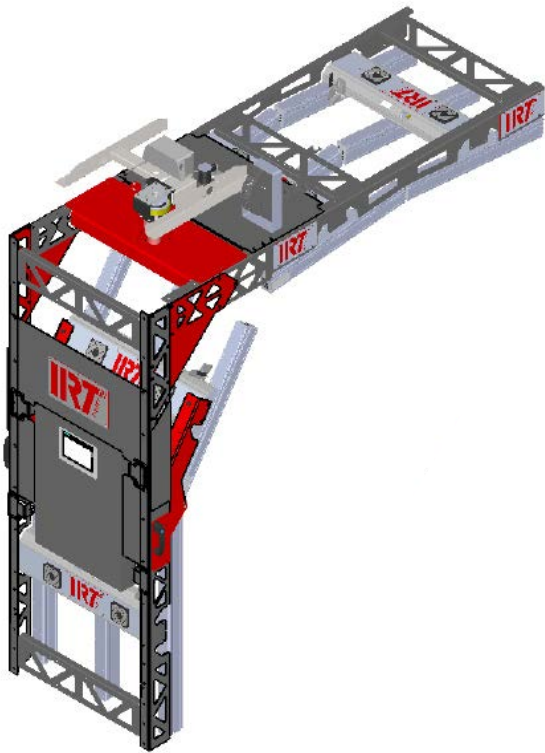
#### IRT 4-20 PCAUTO

Référence :	Courant électrique	Puissance fournie	Fusible	Tension	Fréquence
800480	30 A	12 kW	32 A	200-230V, triphasé, EU, JP	50-60 Hz
800498	30 A	12 kW	30 A	200-230V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz
800464	17 A	12 kW	20 A	400V, triphasé, UE	50-60 Hz
800479	17 A	12 kW	20 A	440-480V, triphasé, NA ETL	50-60 Hz

#### DIMENSIONS

Hauteur d'installation	2250-3150 mm
Gamme de cassettes verticales (hauteur)	140-2 500 mm
Poids	60 kg
Surface de polymérisation*	2,2 x 1,5 m

\*) Zone de polymérisation à une distance de 60 cm sur tôle noire



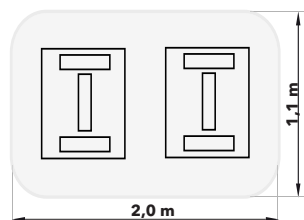
## IRT FLEXICURE



## IRT POWERCURE

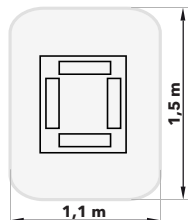


### CURING AREAS



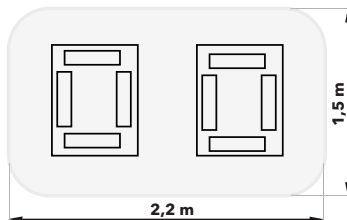
#### IRT 3-20 PCD

Two cassettes at a distance of 600 mm, on black sheet metal



#### IRT 4-10 PCAUTO

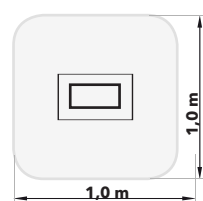
One cassette at a distance of 600 mm, on black sheet metal



#### IRT 4-20 PCAUTO

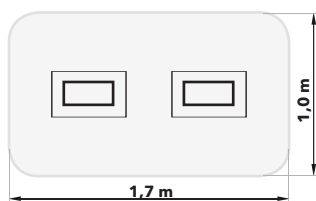
Two cassettes at a distance of 600 mm, on black sheet metal

### CURING AREAS - UVA



#### IRT COMBI 4-10 IR-UVA

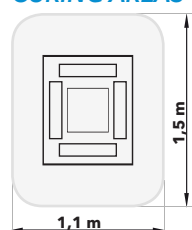
One cassette at a distance of 55 cm with an UV-A intensity of 25mW/cm<sup>2</sup>.



#### IRT COMBI 4-20 IR-UVA

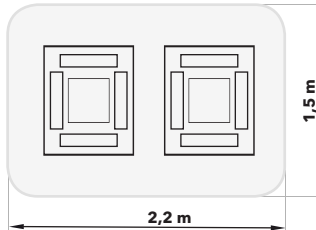
Two cassettes at a distance of 55 cm with an UV-A intensity of 25mW/cm<sup>2</sup>.

### CURING AREAS - IR



#### IRT COMBI 4-10 IR-UVA

One cassette at a distance of 60 cm, on black sheet metal



#### IRT COMBI 4-20 IR-UVA

Two cassettes at a distance of 60 cm, on black sheet metal

ÉCONOMIE D'ÉNERGIE, TRAITEMENT PAR IRT

## IRT ICURE

Système secheur robotisé pour cabine et zone de préparations

### SÉCHEUR SUR RAIL ROBOTIQUE

- Modernisation des cabines de pulvérisation et des zones de préparation avec des ajustements mineurs

### DURCISSEMENT IR ET UV

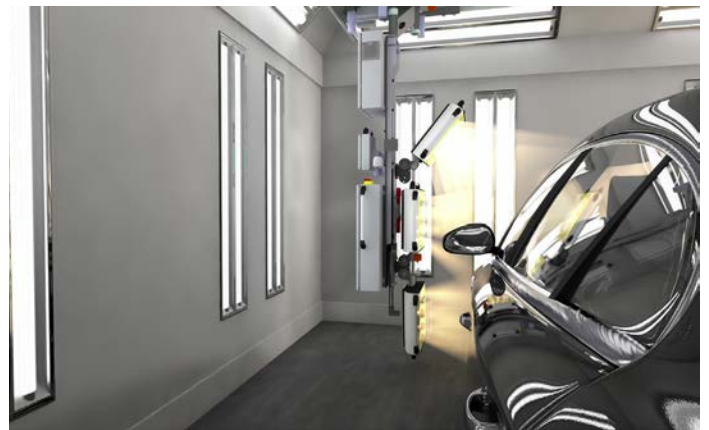
- Gagnez du temps - prêt à être manipulé en quelques minutes
- Résultats de durcissement fiables et précis

### MEILLEUR POUR L'ENVIRONNEMENT

- Faible dépense énergétique par véhicule
- Pas de gaspillage d'énergie entre les travaux

### LE PLUS POUR VOUS

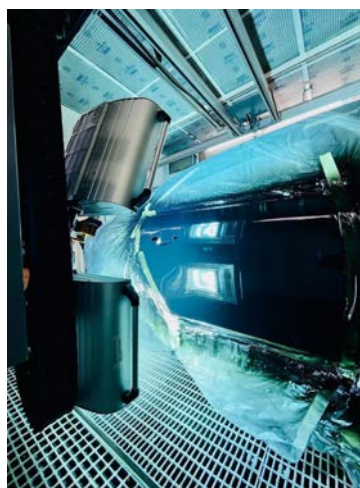
- Température de cabine toujours confortable
- Préprogrammé - facile à utiliser
- Rangez le dans un coin sans qu'il vous gêne



ROBOTIC TRAVEL



AUTOMATED CURING



ULTRAVIOLET (UV) CURING



INFRARED (IR) CURING

ECONOMIE D'ENERGIE SECHAGE ROBOTISE PAR IRT

## IRT ICURE

Système robotisé tout inclus pour cabine et zone de préparations

### DURCISSEMENT ROBOTISE ET TRAITEMENT STATIQUE

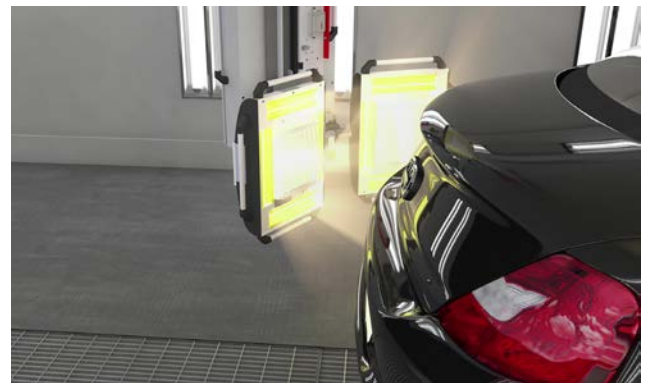
- Tout ce dont vous avez besoin dans une seule unité
- Durcissement IR et UV
- Recettes préprogrammées pour les deux

### DEUX FOIS PLUS PUISSANT

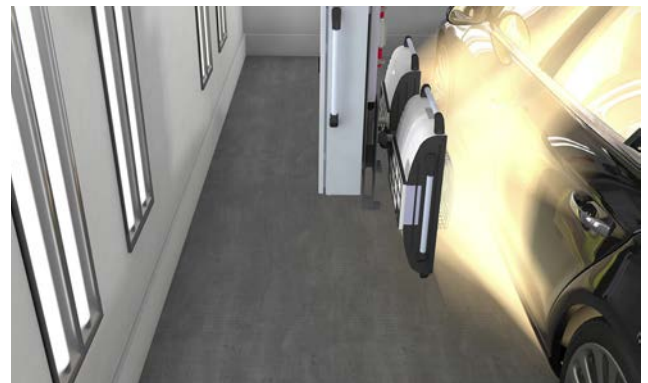
- Nouvelles lampes UV HID
- Lampe UV 2000 W dans chaque cassette
- Polymérise tous les matériaux activés par les UV sur le marché

### IRT INFRARED

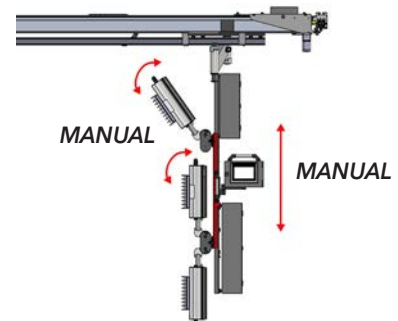
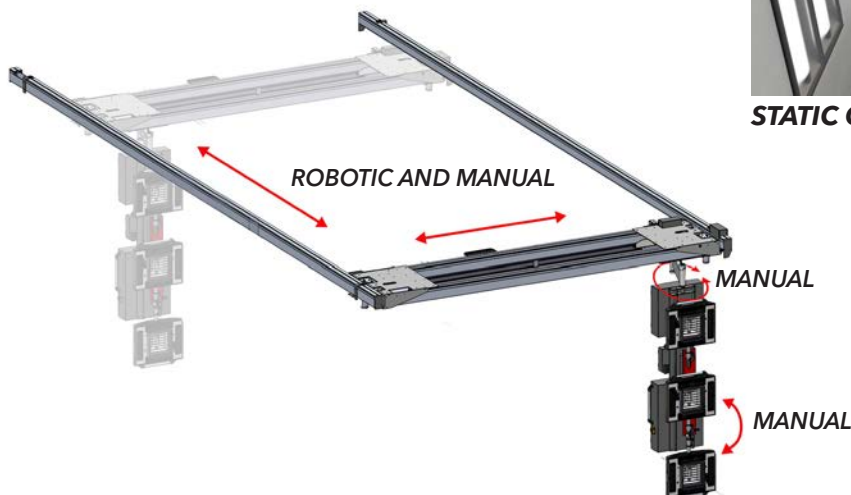
- Infrarouge IRT d'origine
- Concept de cassette éprouvé



**FLEXIBLE CASSETTE ADJUSTMENT**



**STATIC OPTION**



#### ROBOTIQUE:

Mouvement robotisé et traitement automatisé sur le côté long ou le côté court

#### MANUEL:

Faire pivoter et déplacer ICure dans le système de rails

Rotation de la position de la cassette des deux cassettes inférieures, 0-90°

Ajuster la position ICure haut/bas 0-480 mm

ECONOMIE D'ÉNERGIE SECHAGE ROBOTISE PAR IRT

## IRT ICURE

Système robotisé tout inclus pour cabine et zone de préparations



Mouvement robotique sur la longueur et largeur

Flexible et facile à déplacer manuellement dans toutes les positions

Séchage dynamique et statique disponible

Lampes UV-A HID 2000 W

Verre de sécurité UV protégé, sans ozone

Plug and Play, programmes préenregistré et DIY

Lampes IR > 20 000 heures, compteur de durée de vie pour lampes UV

Infrarouge à ondes courtes IRT, >97% efficace

Les réflecteurs revêtus d'or déterminent une efficacité élevée

Gain de temps et processus de séchage précis

### IRT ICURE

Art.nr	Fréquence nominale	Tension nominale	Absorption à pleine charge	Fusible sectionneur principal	Niveau de pression acoustique	Température ambiante (pendant le fonctionnement)
ICure 737413	50-60 Hz	400-480 V~3Ph/PE ± 5%	26 A	32 A	≤ 70 dB (A) @ 1 m	Max. 40°C



*"It's not an arch, not a half-arch. It is a new, compact I-shaped robotic COMBI dryer. IR and UV curing."*

**THE IRT ICURE**

## SÉCHEURS IR IRT

### Caractéristiques de base

	IRT 1 Prep- Cure	IRT 2 Prep- Cure	IRT 3 Prep- Cure	IRT 4 Prep- Cure	IRT 3-1 PcD	IRT 3-2 PcD	IRT 4-1 PcAuto	IRT 4-2 PcAuto
Distribution homogène de la chaleur	•	•	•	•	•	•	•	•
Temps de durcissement réduits	•	•	•	•	•	•	•	•
Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement	•	•	•	•	•	•	•	•
Des réflecteurs plaqués or 24 carats, assurant une réflexion de 97 %	•	•	•	•	•	•	•	•
Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement	•	•	•	•	•	•	•	•
Réflecteurs FreeForm pour une surface de séchage inégalée	•	•	•	•	•	•	•	•
Filtre à particules efficace créant un environnement sans poussière dans les cassettes	•	•	•	•	•	•	•	•
Câbles de cassette intégrés	•	•	•	•	•	•	•	•
L'angle du bras pour une plus grande portée	•	•	•	•	•	•	•	•
Le support est également adapté au séchage des voitures hautes (type SUV)	•	•	•	•	•	•	•	•
Le bras est auto-bloquant dans toutes les positions	•	•	•	•	•	•	•	•
Capteur électronique de distance	•	•	•	•	•	•	•	•
Programmes intuitifs	•	•	•	•	•	•	•	•
Processus de polymérisation informatisé	•	•	•	•	•	•	•	•
12 programmes prédéfinis - 3 programmes personnalisés	•	•	•	•	•	•	•	•
Programmes pour plastique / métal / eau / solvant	•	•	•	•	•	•	•	•
18 langues	•	•	•	•	•	•	•	•
Pyromètre permettant un contrôle extrêmement précis de la température	•	•	•	•	•	•	•	•
Affichage clair avec graphiques indiquant avec précision la progression du processus de polymérisation	•	•	•	•	•	•	•	•
Contrôle informatisé de la température du processus de polymérisation	•	•	•	•	•	•	•	•
Un cercle laser indique l'endroit où la température est mesurée	•	•	•	•	•	•	•	•

## SÉCHEURS IRT UV-A

### Caractéristiques de base

	UVA 1-3	UVA 1-4	UVA 2-4	IR/ UVA 4-1	IR/ UVA 4-2	SpotCure	SmartCure
Une utilisation rationnelle de l'énergie, respectueuse de l'environnement	•	•	•	•	•	•	•
Produit haut de gamme, grande longévité >5 ans	•	•	•	•	•	•	•
Une ventilation puissante augmentant la durée de vie des lampes jusqu'à 20 000 heures de fonctionnement				• (IR)	• (IR)	•	•
Faible entretien	•	•	•	•	•	•	•
UV-LED*						•	•
Unité portable						•	•
Sur batterie							•
Longueur d'onde UV-A 395 nm						•	•
Longueur d'onde UV-A 365 nm						•**	•
Lampe UV-A sous pression haut rendement	•	•	•	•	•		
UV-A longueur d'ondes 315-395 nm	•	•	•	•	•		
Polymérise les produits à base d'eau / solvants				•	•		
Programmes pour plastique / métal / eau / solvant				•	•		
Processus de polymérisation informatisé				•	•		

\* La plage d'absorption de la peinture doit correspondre à la longueur d'onde du rayonnement utilisé.

\*\* UV-LED pour 365 nm disponible prochainement.

## PIÈCES DÉTACHÉES

IRT UVA SpotCure	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Support pour SpotCure	800805
Minuterie pour support SpotCure (pas pour 800802, NA)	712821

IRT UVA SmartCure	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Batterie 18V Li-ion	715093
Chargeur de batterie 18V	715094
Filtre	715074
Capot anti-poussière	715193
Mallette rigide	800806
Câble pour chargeur (prise UE)	715154
Console murale	715129

IRT COMBI IR-UVA	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Kit lampe UV de rechange 400 V, 1,2 kW	714842
Lampe IR 2 kW 235V 360 U CPL	102699
Lampe IR 1 kW 235V 360 U CPL	102700
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576

IRT UVA X PrepCure X	Réf.
Verres protecteurs UV / IR	129070
Filtre à air	712894
Kit lampe UV de rechange 230V 1 kW	714599

IRT 1 et 2 PrepCure	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Bouton (ailette) mâle M8, pour support	410009
Minuterie EU monophasée + PE, pour support	180508

IRT 3 et 4 PrepCure	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur 12V DC 92x92 mm	711186
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 800 N - IRT4 PrepCure	713776
Commutateur principal	420771
Clavier PrepCure	750496
Carte de circuit imprimé PrepCure	750481
Kit de roue, haut.=100 mm, larg.=32 mm	412364
Relais à semiconducteurs cpl	126313
Boulon adj. avec écrou M12*1,5	120295

IRT 3-X PcD	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur	714011
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 850 N - PcD (une cassette)	714060
Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes)	713614
Relais à semiconducteurs	750227
Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm	410523
Transformateur 230/400/480VAC/12VDC	750630
Écran 128x64 points avec éclairage	750220
Dalle/clavier IRT 8 touches	750366
Kit capteur de distance 3-1, 3-10 PcD	713737
Kit capteur de distance 3-2, 3-20 PcD	713957
Carte de circuit imprimé IRT 3-1 PcD	714012
Carte de circuit imprimé IRT 3-2 PcD	714013

IRT 4-X PcAuto	Réf.
Lampe IR 360, 1kW, 230V	102700
Lampe IR 360, 2kW, 230V	102699
Support de-lampe LRU3 (M5x16) avec rondelle	712393
Ventilateur Hyperion 12V, avec grillage et connecteur	714011
Ensemble cassette et filtre avec bouchons en nylon	713576
Ressort à gaz 850 N (une cassette)	711464
Ressort à gaz 1400 N (deux cassettes)	713614
Relais à semiconducteurs	750227
Kit de roue, haut.=134 mm, larg.=32 mm	410523
Transformateur 230/400/480VAC/12VDC	750630
Écran 128x64 points avec éclairage	750220
Dalle/clavier IRT 8 touches	750366
Kit Pyromètre 4-1 PcAuto	713637
Kit Pyromètre 4-2 PcAuto	713864
Carte de circuit imprimé IRT 4-1 PcAuto	714014
Carte de circuit imprimé IRT 4-2 PcAuto	714015

## IRT Rail Systems

## IRT RAIL SYSTEMS

Put together your IRT rail system

SIDE RAILS SET			
<i>Can be loaded with 100 A = 12 pcs of 400-480 V cassettes or 6 pcs of 230 V cassettes</i>		<i>Can be loaded with 200 A (2 x 100 A) = 24 pcs of 400-480V cassettes or 12 pcs of 230 V cassettes</i>	
Part.no.	Description	Part.no.	Description
711986	0-4 m, Rail bolt 8 pcs	712234	10-11 m
711987	4-5 m, Rail bolt 10 pcs	712268	11-12 m
711988	5-6 m, Rail bolt 10 pcs	712269	12-13 m
711989	6-7 m, Rail bolt 12 pcs	712270	13-14 m
711990	7-8 m, Rail bolt 14 pcs	712271	14-15 m
711991	8-9 m, Rail bolt 14 pcs	712272	15-16 m
711992	9-10 m, Rail bolt 16 pcs	712273	16-17 m
711993	10-11 m, Rail bolt 18 pcs	712274	17-18 m
711994	11-12 m, Rail bolt 18 pcs	712275	18-19 m
711995	12-13 m, Rail bolt 20 pcs	712276	19-20 m
711996	13-14 m, Rail bolt 22 pcs	712308	20m and above
711997	14-15 m, Rail bolt 22 pcs		
711998	15-16 m, Rail bolt 24 pcs		
711999	16-17 m, Rail bolt 24 pcs		
712000	17-18 m, Rail bolt 26 pcs		
712001	18-19 m, Rail bolt 26 pcs		
712002	19-20 m, Rail bolt 28 pcs		
712079	20-22 m, Rail bolt 32 pcs		
712080	22-24 m, Rail bolt 34 pcs		
712081	24-26 m, Rail bolt 38 pcs		
712082	26-28 m, Rail bolt 40 pcs		
712083	28-30 m, Rail bolt 42 pcs		
714811	30-34 m, Rail bolt 46 pcs		

IRT CROSS RAIL SYSTEM
<b>PLEASE SPECIFY BELOW TO ORDER</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Side Rail</li> <li>■ Standard Sidehung or Underhung Kit</li> <li>■ Cross Rail</li> <li>■ Vertical Arm</li> <li>■ Rail Dryer (See previous pages for part.no.)</li> <li>■ Main Switch</li> <li>■ Dust cover (spray booth only)</li> </ul>

IRT RAIL SYSTEM WITHOUT CROSS RAIL
<b>PLEASE SPECIFY BELOW TO ORDER</b>
WALL OR CEILING MOUNTED
<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Side Rail</li> <li>■ Suspension kit for wall or suspension</li> <li>■ Trolley cpl</li> <li>■ Vertical Arm</li> <li>■ Rail Dryer (See previous pages for part.no.)</li> <li>■ Main Switch</li> <li>■ Dust cover (spray booth only)</li> </ul>

RAIL EXTENSION KIT	
Part.no.	Description
190057	0-4 m
190058	4-6 m
190059	6-7 m
190060	Splice kit

SUSPENSION KIT FOR INSTALLATION	
Part.no.	Description
714719	Wallsystem, 1pcs Siderail Rail bolt / 2
714721	Railsystem, 1pc Siderail Rail bolt / 2

DUST COVER AND SURVEILLANCE SYSTEM	
Part.no.	Description
800597	Dust cover and Surveillance System (only for spray booth), incl 800154 400 V, 3 Ph (not ETL), 2 cassettes

DUST COVER	
Part.no.	Description
800664	Dust cover wall mounted (IRT 3-10 and 4-10)
800665	Dust cover wall mounted (IRT 3-20 and 4-20)

WALL BRACKETS FOR INSTALLATION A SIDE RAIL TO A WALL	
Part.no.	Description
800154	Wall brackets, 14 pcs
710222	Wall bracket, 1 pcs

SIDEHUNG / UNDERHUNG CROSS RAIL KIT	
Part.no.	Description
714586	Underhung crossrail kit
714587	Sidehung crossrail kit (Standard)

CROSS RAIL SET (INCL. SWINGARM)	
<i>400-480 V, 3 Ph</i>	
Part.no.	Description
713934	0-4 m
713935	4-5 m
713936	5-6 m
713937	6-7 m
<i>230 V, 3 Ph</i>	
Part.no.	Description
713938	0-4 m
713939	4-5 m
713940	5-6 m
713941	6-7 m

VERTICAL ARM (INSTALLATION HEIGHT)	
Part.no.	Description
713990	2,25 to 3,40 m
713910	2,25 to 3,15 m
713911	2,25 to 2,7 m

MAIN SWITCHES	
Part.no.	Description
121512	32A 230V < 2 cassettes 400-480V < 4 cassettes
121806	63A 230V < 4 cassettes 400-480V < 8 cassettes
190146	100A 230V < 6 cassettes 400-480V < 12 cassettes

TROLLEY CPL	
Part.no.	Description
714724	Trolley for wall or ceiling mounted rail system (Quantity: 1/dryer)